



# GruloCOAT Systeme

D-04/2019



Grünin **G+L** oske  
www.gruelo.de

HEISSGUMMIERUNG  
INDUSTRIE-BESCHICHTUNG  
HIGHSPEED-BESCHICHTUNG

# VERSCHLEISS & KORROSION

## Das Problem! - Verschleiß

In zahlreichen Branchen, wie der Roh- und Baustoffindustrie, dem Transportwesen und der Abwasserentsorgung, kommt es durch verschiedene Einflüsse zu Verschleißerscheinungen und Korrosion. Starker Abrieb, harte Stöße oder aggressive Flüssigkeiten und Chemikalien führen zu großen Schäden und somit zu hohen Reparaturkosten, erheblichen Ausfall- und Stillstandzeiten der Anlagen und enormen wirtschaftlichen Schäden.



## Die Lösung! - Grulo**COAT** Systeme

**GruloCoat Systeme** ist eine neu entwickelte Technologie für die Beschichtung, Versiegelung, Verfugung und Reparatur von nahezu allen Oberflächen.

Nutzen Sie unseren Wissensvorsprung und unsere Erfahrungen, um Ihre Oberflächen gegen vielfältige negative Einflüsse wie z.B. mechanischen Abrieb, chemische Einflüsse und Korrosion langfristig zu schützen.

Erfolgreiche Beschichtungen resultieren aus dem Zusammenspiel vieler Faktoren. Erfahrene Mitarbeiter aus unserer Anwendungstechnik sowie aus Forschung und Entwicklung sorgen dafür, dass die kritischen Parameter stets aufeinander abgestimmt sind und dadurch die beste Lösung für Ihr Verschleißproblem erreicht wird.

Wir als Fachbetrieb für hochwertigen Verschleißschutz für die unterschiedlichsten Beanspruchungen bieten Ihnen extrem widerstandsfähige und hochwertige Beschichtungssysteme aus **Gummi**, **Keramik** und **Flüssigkunststoff** an.



### Anwendungsgebiete:

- Rohrrinnenbeschichtung
- Bögen und Saugrohre
- Trichter und Zyclone
- Prallplatten und -bleche
- Behälter und Silos
- Tankinnenbeschichtung
- Förder- und Transportsysteme
- Schlauchkupplungen, Storz und Perrot
- Trommelreibbeläge
- Arbeits- und Lagerflächen
- Boote und Bojen
- Abwasseranlagen
- Transportflächen
- Teiche und Pools
- Transportboxen
- Lautsprecherboxen
- Flachdächer
- Fußböden
- u.v.m.



**Was kann Polyurea?**

*Sehen Sie selbst:*





**Verschleißschutz  
Korrosionsschutz  
Lärmschutz**

## GrüloCOAT Systeme

Unsere **GrüloCOAT-Beschichtung** besteht aus zwei Komponenten, Binder und Härter, die erst kurz vor dem Aufbringen gemischt werden und dann durch eine chemische Reaktion aushärten. Dies wird zunehmend in der Beschichtungsindustrie eingesetzt. Aufgebracht im Nieder- oder Hochdrucksprüh- oder Vergussverfahren, ist die Beschichtung mit Flüssigkunststoff in 5 Sek. bis 45 Min. zu verarbeiten. Kurzfristig bege- und belastbar, bieten diese Beschichtungen eine Reihe von Vorteilen gegenüber herkömmlichen kalt aufgetragenen Beschichtungen. Die Haftung zum jeweiligen Untergrund – ob Metall, Beton, Stein, Holz, Gummi usw. – ist stets hervorragend. Die sehr dünne und mehrschichtig applizierbare Schicht ist in sich homogen, naht- und fugenlos. Es gibt somit keine Schwachstellen, aus denen sich Materialablösungen ergeben können.

Durch Hinzufügen verschiedenster Zusätze können diese Materialien auf besondere Anforderungen eingestellt werden. Diese Beschichtungen werden seit vielen Jahren erfolgreich als multifunktionaler Oberflächenschutz in nahezu allen Industrie- und Handwerksbereichen eingesetzt.

Bedingt durch die extrem kurze Topfzeit können Geometrien beschichtet werden, bei denen herkömmliche Mittel versagen: ob senkrecht stehende Flächen, ineinander übergehende Radien, komplexe Formen – die Beschichtung folgt der Oberfläche und bedeckt diese in der gewünschten Stärke. Auch Innenbeschichtungen von Rohrleitungen und -bögen oder Förderschlauchkupplungen sind möglich. Weiterhin bietet sich hierdurch eine dauerhafte Lösung für Medienbehälter wie Tanks, Teiche und Becken.

**Sie benötigen eine bestimmte Farbe?**

Angelehnt an die RAL-Farben können wir die gewünschte Mischung für Ihr Beschichtungsprojekt nutzen.

### Merkmale



Lebensmittelunbedenklich



Feuerhemmend



Abriebfest



UV-Beständig



Elastisch



Rutschhemmend



Temperaturbeständig



Wasserdicht und wurzelfest



Rissüberbrückend



Meerwasserbeständig



Schnittfest



Schlagfest



Antistatisch



Lärmdämmend



Mikrobenstabil



Verschleißfest



Korrosionsfrei



Chemieresistent



Zulassungen für verschiedene Bereiche



Nahtlos und fugenfrei auftragbar



Dehnbar um 400 %



Schnelle Reaktionszeiten



In verschiedenen Stärken auftragbar



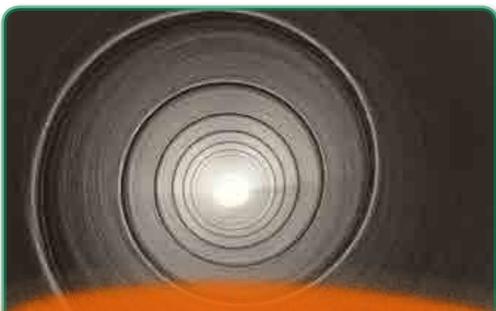
In allen RAL-Farben erhältlich



Silos und Behälter

### Silos und Behälter

Ob Silos oder Behälter aus Beton oder Stahl – ob für Zement, Granulat, Lebens- oder Futtermittel, Wasser oder Öl – unsere **GrüloCOAT-Beschichtung** ist für alle die richtige Lösung. Lagerbehältnisse müssen eine stabile Oberfläche aufweisen, die auch chemischen Angriffen und mechanischer Beanspruchung gewachsen ist. Die **GrüloCOAT-Beschichtung** wird nahtlos aufgetragen und ist extrem widerstandsfähig gegenüber Chemikalien, wasserundurchlässig, lebensmittelecht, schützt vor Abrieb und Korrosion und ist temperatur- und alterungsbeständig.



Rohre

### Rohrinnenflächen

Die Innenbeschichtung von Rohren ist oft erforderlich, um das Rohrmaterial vor schädlichen Einflüssen wie Korrosion zu schützen. Insbesondere Rohre, die aggressive Medien leiten, müssen entweder aus einem korrosionsfesten Material hergestellt oder mit einer korrosionsschützenden Innenbeschichtung versehen werden. Mit unserer Rohrbeschichtungsanlage können wir Rohre mit einem Innendurchmesser von 150 mm bis 800 mm und einer Länge bis zu 12 m beschichten. Auch Rohrbögen, z.B. 90°, und andere Abmessungen sind für uns kein Problem.



Prallbleche

### Prallbleche

Auströmende Medien können große Schäden an Übergabestellen in Transport- oder Produktionsstraßen verursachen. Effektiven Schutz bieten Prallbleche, die den Druck des fließenden Mediums ableiten und somit hohem Abrieb ausgesetzt sind, der die Standzeit dieser Bleche erheblich verkürzt. Mit einer **GrüloCOAT-Beschichtung** haben diese Bleche eine deutlich längere Lebensdauer - ersparen Sie sich hohe Reparaturkosten und lange Ausfall- und Stillstandzeiten der Anlagen und somit hohe wirtschaftliche Schäden.



Zyklone und Trichter

### Hydrozyklone, Zentrifugen und Trichter

Wenn abrasive, aggressive Schüttgüter wie Sand, Quarz, Kies, Schlamm, Salz, Getreide o.ä. befördert oder bewegt werden, wirken sich die daraus resultierenden Verschleißprobleme negativ auf die Standzeiten der Produktionsanlagen aus. Eine **GrüloCOAT-Beschichtung** schützt Oberflächen vor mechanischem Abrieb und bietet einen großen Gewichtsvorteil gegenüber anderen Schutzauskleidungen. Die versiegelten Flächen sind eine Schutzbarriere vor chemischen Einflüssen und ein zuverlässiger Korrosionsschutz. Sie dienen der Verringerung von Streuströmen, wirken antistatisch und lärmhemmend, sind temperaturresistent und auf Wunsch auch für die Lebensmittelindustrie geeignet.



Transportrollen

### Transportrollen für Palettieranlagen

Wir beschichten Walzen und Rollen für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete in der Industrie: ob Lackierwalzen, Transportrollen oder Druckwalzen. Unsere **GrüloCOAT-Beschichtung** ist langlebig, nicht adhäsiv und antistatisch. Zudem ist sie schnittfest und lärmhemmend und bei Bedarf auch für die Lebensmittelindustrie einsetzbar.



Sonderteile

### Sonderteile, Pumpenlaufräder und Gehäuse

Maschinenteile wie z.B. in Gleitschleifanlagen und Entgratern, die in Produktionsprozessen hohen Beanspruchungen ausgesetzt sind, können mit der **GrüloCOAT-Beschichtung** länger einsatzfähig bleiben. Sparen Sie sich auch hier Stillstandzeiten der Anlagen und wirtschaftliche Einbußen.



**Kläranlagen und Kanäle**

## Sanierung im Abwasserbereich

Vom Kanal über Klärbecken bis hin zu Rechengeninnen bietet sich mit **GrüloCoat Systeme** eine Möglichkeit zum langfristigen Werterhalt Ihrer Anlage. Durch unsere **GrüloCOAT-Beschichtung** werden die Betonuntergründe in Becken und Rinnen vor aggressiven Schwefelwasserstoff-Verbindungen geschützt. Beschädigte Stellen können dauerhaft abgedichtet und so einen unerwünschten Wasserverlust beenden. Mit **GrüloCoat Systeme** können Sie die wartungsfreie Zeit ihrer Anlagen deutlich verlängern!



**Flachdächer**

## Flachdachabdichtung und -sanierung

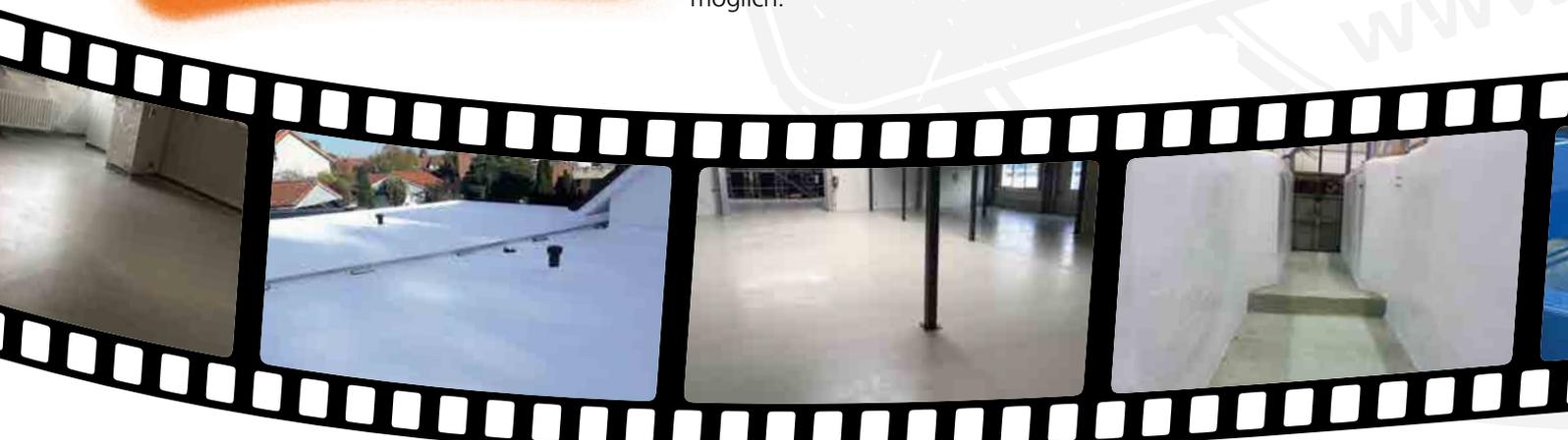
**GrüloCoat Systeme** ist die dauerhafte Lösung für Ihr Flachdach. Die Beschichtung wird nach einer sorgfältigen Vorbehandlung des Untergrundes auf das Dach aufgebracht. Das Material hält sämtlichen Umwelteinflüssen über einen langen Zeitraum stand. Selbst Abluftrohre und Fenster werden nahtlos eingebunden, so dass keine Feuchtigkeit an solchen Anschlussstellen eindringen kann. Die Beschichtung ist wasserdicht, UV-beständig, rissüberbrückend und isolierend. Zudem ist sie feuerhemmend, säurefest (Vogelkot) und bietet zusätzlich Schallschutz.



**Fußböden**

## Produktionsflächen, Hallenböden und Parkhäuser

Mit der naht- und fugenlosen **GrüloCOAT-Beschichtung** auf Böden in Produktionsbereichen, Parkflächen und Hallen erleichtern Sie sich Reinigungsarbeiten. Es gibt keine Fugen, in die Reinigungswasser oder Schmutz eindringen kann. Durch die hohe Materialbeständigkeit, ist auch eine Reinigung mit Hochdruckreinigern möglich. Hinzu kommt, dass eine Beschichtung mit **GrüloCOAT** sehr robust ist und somit schweres Gerät oder Gegenstände diese nicht zerstören. Lebensmittelecht und gegen chemische Einflüsse unempfindlich, eignet sie sich auch hervorragend für Laborböden. Das Aufbringen von Firmenlogos, individuell gewünschten Farbtönen und einer rutschhemmenden Beschichtung ist ebenfalls möglich.





Schwimm- und Koiteiche

### Schwimm- und Koiteiche (>200 m<sup>2</sup>)

Wer einen Schwimm- oder Fischteich hat, kennt die Probleme mit Teichfolien: mühsame Anpassung und Verklebung, begrenzte Lebensdauer und optisch nicht sehr ansprechend. Mit unserer **GrüloCOAT-Beschichtung** kann Form und Größe von Teichen individuell gestaltet werden. Die widerstandsfähige Beschichtung hält Wurzelwuchs und UV-Strahlung stand, ist für Mensch, Tier und Pflanze unbedenklich. Eine nahtlose Versiegelung für Ihre Wasserlandschaft - erhaltlich in allen RAL-Farben und optional auch rutschhemmend ausführbar. Letzteres ist hinsichtlich der Sicherheit bei einem Schwimmteich ein unschlagbarer Vorteil! Dauerhaft schöne Optik, keine Leckagen und ist somit die optimale Lösung für Ihren Teich oder Ihr Becken!



Transportflächen

### Transportflächen und Mulden

Eine **GrüloCOAT-Beschichtung** schützt Ihre Ladefläche vor Verschleiß und sorgt somit für eine dauerhaft schöne Optik. Weniger Beschädigungen bedeuten auch eine zuverlässige Vermeidung von Korrosionsschäden am Fahrzeug. Durch die nahtlos aufgetragene Versiegelung sind die Flächen leichter zu reinigen. Eine rutschhemmende Beschichtung und individuelle Farbgebung ist ebenfalls möglich.



Lautsprechergehäuse

### Lautsprechergehäuse

Die empfindliche Technik in den Lautsprecherboxen wird durch die schlag-, kratz- und wetterfeste **GrüloCOAT-Beschichtung** bestens geschützt. So können auch wilde Festivals oder Partys den Boxen äußerlich nichts mehr anhaben. Die Beschichtung kann in den gängigen RAL-Farben aufgetragen werden.





Corporate Identity

### Corporate Identity

3D-Logos, Buchstaben und Ziffern im 3D-Look werden mit einer **GrüloCOAT-Beschichtung** gegen alle Umwelteinflüsse resistent. Egal welches Trägermaterial, ob für Außenwerbung oder für Messen und Ausstellungen, diese Werbedeko ist leicht, trotzdem sehr robust und lange verwendbar.



Boote und Bojen

### Boote und Bojen

**GrüloCOAT-Beschichtungen** sind die ideale Lösung für den Schutz von Booten, Schiffsdecks und maritimen Verkehrs- und Warnzeichen. Nahtlos aufgetragen schützt sie vor Korrosion, aggressivem Salzwasser, Witterungsschäden, UV-Licht oder Algenanhaftung. Zudem kann sie in allen RAL-Farben und auf Wunsch auch rutschsicher appliziert werden.



Transportboxen

### Transportboxen

Transportboxen sollen möglichst leicht und stabil sein sowie den Inhalt vor Schäden und Temperaturschwankungen während des Transports schützen. Eine **GrüloCOAT-Beschichtung** erleichtert es, Boxen hygienisch sauber zu halten und damit Lebensmittel- und Hygienebestimmungen zu genügen.

Die Frage ist nicht, wo man GrüloCOAT-Systeme einsetzen kann, sondern wo nicht! GrüloCOAT-Beschichtungen sind so vielseitig einsetzbar, dass es kaum Grenzen gibt. Fragen Sie einfach unser Team nach dem geeigneten System.



Franchise &amp; Schulungen

### Franchise und Schulungen

Nutzen Sie unseren Wissensvorsprung und unsere Erfahrungen und werden auch Sie ein Beschichtungsprofi! Wir helfen Ihnen mit Know-how, damit auch Sie ein professioneller Partner für Heißsprühbeschichtungen werden.

## Beschichtungsabläufe

### Untergrundvorbereitung je nach Anwendungsbereich

- Reinigen, Schleifen und/oder Sandstrahlen der Oberfläche
- Reparatur von Rissen, Schädstellen und Unebenheiten, evtl. Schweißarbeiten
- Fugenbehandlung & Fugenreparatur

### Voraussetzungen für eine erfolgreiche Beschichtung

- Oberfläche muss trocken, staub- und ölfrei sein.
- Die Ausführung ist temperatur- und witterungsabhängig.

### Grundierung

- Primer wird als Haftgrund und Dampfsperre aufgetragen

### Beschichtungen

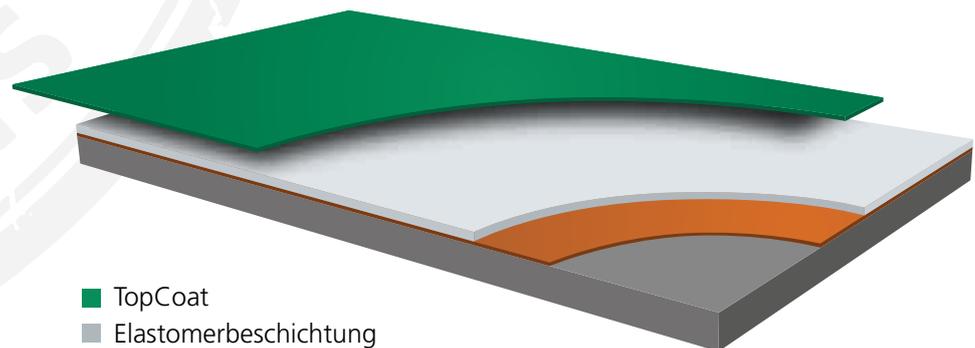
- Die Beschichtung wird im Heißsprühverfahren mit einer 2-Komponenten-Dosieranlage ausgeführt, die das Mischungsverhältnis stets überwacht. Die Beschichtung folgt der vorgegebenen Form, dabei werden sämtliche Anschlüsse nahtlos versiegelt.

### TopCoat (optional)

- Ein TopCoat wird in der Wunschfarbe aufgebracht, optional auch rutschhemmend oder lebensmittelunbedenklich.

### Das Team

- Unsere Mitarbeiter sind bestens geschult, verfügen über jahrelange Erfahrungen mit Material, Maschinen und der Ausrüstung von Baustellen. Sie überzeugen durch ihr Fachwissen und ihr freundliches Auftreten und finden auch bei Komplikationen vor Ort immer eine geeignete Lösung.



- TopCoat
- Elastomerbeschichtung
- Grundierung/Primer
- Untergrund (Stahl, Beton, Kunststoff . . .)

Reinigen

Sandstrahlen

Reparatur von  
Schädstellen

Grundieren

Beschichten

Fertig

## Kompetenz in Gummierungen

### Weichgummierung - Verschleißschutz

Gummi als Verschleißschutz ist ein optimaler Oberflächenschutz für Maschinen und Anlagen. Durch Eigenschaften wie hohe Zugfestigkeit und Elastizität ist es für Auskleidungen von Transport- und Lagerbehältern, Rutschen, Rinnen oder Trichtern besonders geeignet. Als Standardwerkstoff verarbeiten wir im Bereich Weichgummierung Naturkautschuk (NR) in den Dicken 2, 5, 7 und 10 mm. Je nach Anforderung bieten wir die Möglichkeit zwischen dem hoch verschleißfesten 40° Shore A in blau oder dem hochabriebfesten 60° Shore A in schwarz zu wählen.

#### Vorteile einer Gummierung

- Verschleißschutz
- Lärmschutz
- Vibrationsschutz
- Höhere Standzeit
- Geringere Anbackungen

#### Anwendungsgebiete

- Kehrmaschinenteile
- Saugbaggerverschleißteile
- Motorpumpen
- Brecheranlagen
- Auskleidungen für Sandstrahlkabinen
- Rinnen / Rutschen
- Schneckenpumpenwellen
- Fahrmischerrinnen / -rutschen
- Kiesbaggerpumpen
- Prallplatten und -bleche
- Rohrgummierungen für Sand- und Kiesbetriebe
- Ventilationsgehäuse

### Hartgummierung - Korrosionsschutz nach EN 14879-1

Die Materialeigenschaften des Synthetikgummis – hohe Alterungs- und Witterungsbeständigkeit sowie eine hervorragende Chemikalienbeständigkeit – bieten optimalen Korrosionsschutz gegen aggressive Medien im Bereich industrieller Anlagen. Meist findet eine Hartgummierung aus den Werkstoffen Butylkautschuk oder Hypalon® Verwendung. Weitere Werkstoffe sind IR, BR, SBR, IIR, CR und NBR.

#### Anwendungsgebiete

- Rauchgasentschwefelungsanlagen
- Rohrauskleidungen
- Chemikalienbecken / -wannen
- Galvanikbecken u.v.m.

Gummi





### Antriebstrommeln - Heißgummierung versus Kaltverklebung!

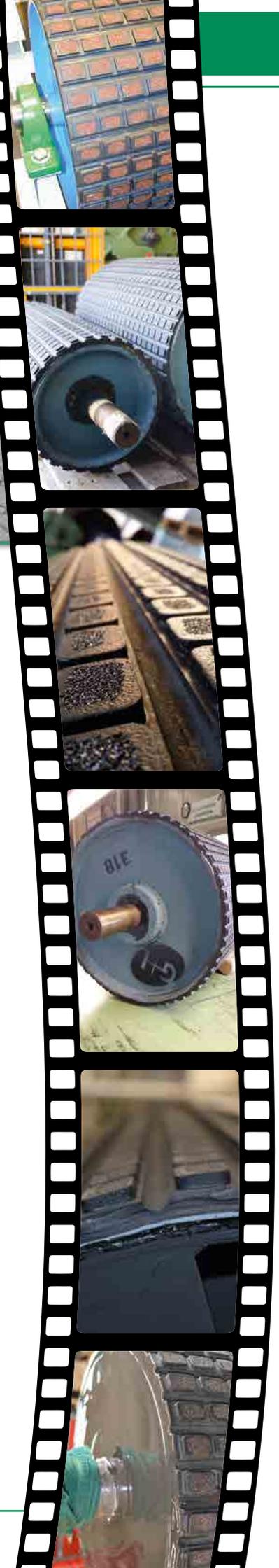
Die Ausführung der Trommelgummierung entstand in enger Abstimmung mit unseren Kunden, um eine längere Nutzungszeit der Trommeln zu ermöglichen. Die mit Altbelag versehene Trommeln werden entgummiert und auf der Drehbank auf Rundlauf getestet, sowie bei Bedarf leicht abgedreht. Im Anschluss werden Mantel und Schilde sowie Flansche gestrahlt.

#### Der entscheidende Vorteil unseres Verfahrens:

Anstelle einer Kaltverklebung nutzen wir ein Heißvulkanisationsverfahren im Autoklaven, um die Reibbeläge mit dem Metall zu verbinden. Dadurch wird die komplette Trommel geschützt. Die unter den Reibbelägen verwendete Rohgummischicht sowie das an den Schilden in einer Stärke von 5 mm oder 7 mm aufgebrachte Verschleißgummi, vulkanisieren wir bei diesem Prozess zu einer nahtlosen Gummidecke. Durch die zwischen den Reibbelägen zwangsläufig vorhandenen Fugen kann somit kein Wasser, Salz oder anderes Material mehr an den Korpus gelangen trotz der Walkarbeit der sich im Einsatz drehenden Trommel. Die Gummierung an den Schilden wird über den Flansch bis an die Welle aufgebracht, um einen maximalen Schutz zu erzielen. Durch diese Art der Behandlung wird eine Nutzung der Keramikreibbeläge über deren gesamte Lebenszeit ermöglicht. Zusätzlich wird der Metallkörper vor Korrosion geschützt.



**Alles im eigenen Haus – zuverlässig und schnell!**





# UNSER PRODUKTPROGRAMM IM ÜBERBLICK

Grünin **G+L**oske

Magdeburger Str. 1  
D-30880 Laatzen

Fon +49 (0) 51 02 - 91 99 - 01  
Fax +49 (0) 51 02 - 91 99 - 90  
info@gruelo.de



## SCHLAUCHTECHNIK

Anwendungsberatung, Konfektionierung



## ARMATURENTECHNIK

Kupplungssysteme, Armaturen, Fittinge



## BEFESTIGUNGSTECHNIK

Schlauchsellen



## FÖRDER- UND VERSCHLEISSTECHNIK

Förderbänder, Korrosions- und Verschleißschutz



## DICHTUNGSTECHNIK

Dichtungsplatten



## PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Sicherheit von Kopf bis Fuß



## TECHNISCHER INDUSTRIEBEDARF

MRO, C-Teile Management



## CHEMOTECHNIK

Kleb- und Dichtstoffe



www.gruelo.de